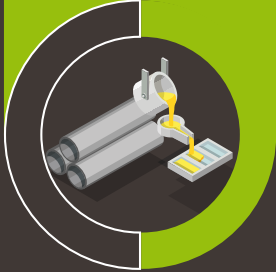


FUNDICIÓN,  
SIDERURGIA  
Y MINERÍA



ADITIVOS ORGÁNICOS DE NUEVA GENERACIÓN

Producto:  
**NIFRACAST FR**  
FOUNDRY SAND ADDITIVES

Los aditivos orgánicos de fundición se utilizan como aglutinantes para desarrollar las propiedades ideales para el manejo, ensamblado, desarenado y terminado de piezas de fundición. Estos aditivos orgánicos añaden características muy particulares al proceso, funcionando principalmente como junta de expansión durante el esfuerzo interno del molde, reduciendo de forma muy considerable los defectos por molde reventado.

### NIFRACAST FR

Es un material desarrollado en base a un producto Europeo. Es un producto 100% orgánico elaborado a partir de carbohidratos y cereales especialmente probados para su óptimo funcionamiento en la fundición. Este producto es un adhesivo natural el cual desarrolla sus propiedades en condiciones húmedas mejorando el efecto de las bentonitas, dando mejores propiedades a la arena de moldeo.

Las principales ventajas de este aditivo es la reducción de erosión y abrasión de las bentonitas en el molde, a través de una mejora sustancial en la elasticidad, evitando de esta forma el molde reventado.

### APLICACIONES SUGERIDAS

Puede ser utilizado en fundiciones de acero, hierro gris y en hierro dúctil.

### VENTAJAS

- Disminuye el rechazo por molde reventado.
- Mejora el acabado de las piezas.
- Facilita el control de la humedad en el sistema.
- Disminuye la erosión y abrasión de la bentonita.
- Mejora la colapsabilidad de la arena.

Por su formulación **100% orgánica** es amigable con el medio ambiente al despedir un mínimo de agentes contaminantes en su calcinación en la cara caliente y biodegradándose en pocas horas sin crear hongos que afecten el sistema, por las razones anteriores estos aditivos no sobresaturan los sistemas dando buenos resultados en su uso continuo.



QUINTA RUEDA HOLLAND



a d i s a . m x

Almidones y Desarrollos Industriales S.A. de C.V.  
TECNOLOGÍA NATURAL

S U C U R S A L

ESTADO DE MÉXICO

Carretera Cuautitlán-Teoloyucan LOTE 4,  
San Mateo Ixtacalco, Cuautitlán Izcalli,  
Estado de México. CP.: 54714

T E L É F O N O S

01 (55) 5872 5739 • 5872 8728  
• 5872 5770 • 5872 5427

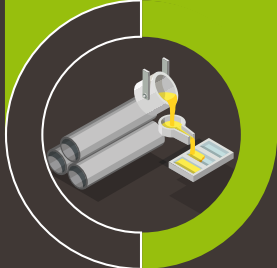
SUCURSAL OBREGÓN

Boulevard Las Torres y No Reelección  
No. 330, Fraccionamiento Las Haciendas II,  
Obregón, Sonora. CP.: 85064

T E L É F O N O S

413 6014 • 01 644 413 6014

FUNDICIÓN,  
SIDERURGIA  
Y MINERÍA



a d i s a . m x

Almidones y Desarrollos Industriales S.A. de C.V.  
TECNOLOGÍA NATURAL

**SUCURSAL  
ESTADO DE MÉXICO**  
Carretera Cuautitlán-Teoloyucan LOTE 4,  
San Mateo Ixtacalco, Cuautitlán Izcalli,  
Estado de México. CP.: 54714

**TELÉFONOS**  
01 (55) 5872 5739 • 5872 8728  
• 5872 5770 • 5872 5427

**SUCURSAL OBREGÓN**  
Boulevard Las Torres y No Reección  
No. 330, Fraccionamiento Las Haciendas II,  
Obregón, Sonora. CP.: 85064

**TELÉFONOS**  
413 6014 • 01 644 413 6014

ADITIVOS ORGÁNICOS DE NUEVA GENERACIÓN

Producto:  
**NIFRACAST FR**  
FOUNDRY SAND ADDITIVES

## PROPIEDADES FÍSICOQUÍMICAS

ESPECIFICACIONES	PARÁMETROS
HUMEDAD %	MAX 15%
DENSIDAD	0.60 A 0.80 g/cm <sup>3</sup>
FINEZA	75% MIN. PASA MALLA 100
CENIZA	0.8 MAX
pH (10%)	5.0 A 7.5
SÓLIDOS SOLUBLES	5.0 A 13.0

### MANEJO Y ALMACENAMIENTO.

Debe evitarse generar nubes de polvo. Su almacenamiento debe ubicarse en un área fresca y seca, alejada de fuentes de calor y lejos de productos de olores fuertes. Bajo las condiciones ya mencionadas los sacos cerrados de almidón tienen una vida de anaquel indefinida, sin embargo, se recomienda no almacenar por más de 3 años.

### ENVASE Y VIDA DE ANAQUEL.

Saco de papel kraft de 25 kg. Por ser un producto seco, mantiene sus características por 3 años siempre y cuando se almacene en su envase original cerrado, en un lugar fresco y seco, libre de humedad, polvos, insectos, roedores y olores extraños.

### GUIA DE MEZCLADO

Se recomienda adicionar del .75% al .20% con base al peso de arena dependiendo del objetivo de adición. Para su correcto funcionamiento es importante que el aditivo se añada y se mezcle junto con los demás ingredientes secos del sistema, haciendo pequeños ajustes en la humedad del mismo para obtener el correcto desarrollo de las propiedades de nuestro aditivo.

Los aditivos orgánicos tienen como principal objetivo evitar los defectos de las piezas fundidas debido a las deformaciones del molde de arena y la falta de permeabilidad, buscando de esta forma la reducción del % de piezas de rechazo y la reducción de costos en el área de maquinado.

Para la implementación exitosa de estos aditivos en nuevos sistemas de arena nuestra empresa pone a su disposición soluciones Taylor-made (soluciones a la medida) y Full Service (outsourcing para la adición del material).

