



adisa.mx

Almidones y Desarrollos Industriales S.A. de C.V.  
TECNOLOGÍA NATURAL

SUCURSAL  
ESTADO DE MÉXICO  
Carretera Cuautitlán-Teoloyucan LOTE 4,  
San Mateo Ixtacalco, Cuautitlán Izcalli,  
Estado de México. CP.: 54714

TELÉFONOS  
01 (55) 5872 5739 • 5872 8728  
• 5872 5770 • 5872 5427

SUCURSAL OBREGÓN  
Boulevard Las Torres y No Reección  
No. 330, Fraccionamiento Las Haciendas II,  
Obregón, Sonora. CP.: 85064

TELÉFONOS  
413 6014 • 01 644 413 6014

ADITIVOS ORGÁNICOS DE NUEVA GENERACIÓN

# Producto: NIFRACAST GEL

ADITIVO PARA FUNDICIÓN

El **NIFRACAST GEL** es un cereal pre-gelatinizado al 100% derivado de grano nacional. Es procesado especialmente para hincharse en agua fría generando fuertes propiedades de adhesividad. Es comúnmente utilizado como aditivo orgánico en los procesos de moldeo en verde, sin embargo su uso en el área de fundición se ha expandido a la producción de camisas exotérmicas donde es utilizado como un adhesivo orgánico.

## VENTAJAS

Al ser adicionado en procesos de moldeo en verde el **NIFRACAST GEL** proporciona las siguientes características a la arena.

- Actúa como junta de expansión durante la expansión térmica.
- Incrementa la permeabilidad en caliente.
- Incrementa de forma moderada resistencias en verde.
- Mejora la plasticidad de la arena.
- Incrementa el tiempo de secado natural de la arena (retiene humedad).

Por su formulación 100% orgánica es amigable con el medio ambiente al despedir un mínimo de agentes contaminantes en su calcinación en la cara caliente y biodegradándose en pocas horas sin crear hongos que afecten el sistema, por las razones anteriores estos aditivos no sobresaturan los sistemas dando buenos resultados en su uso continuo.

## PROPIEDADES FISCOQUÍMICAS

ESPECIFICACIONES	PARÁMETROS
HUMEDAD %	MAX 10%
pH (10%)	4.5 A 6.5
COLOR	BLANCO
CENIZAS	.50% MAX
GRANULOMETRÍA	MIN 75% PASA MALLA 100

## GUIA DE MEZCLADO

Se recomienda adicionar del .75% al .22% con base al peso de arena dependiendo del objetivo de adición. Para su correcto funcionamiento es importante que el aditivo se añada y se mezcle junto con los demás ingredientes secos del sistema, haciendo pequeños ajustes en la humedad del mismo para obtener el correcto desarrollo de las propiedades de nuestro aditivo.

Los aditivos orgánicos tienen como principal objetivo evitar los defectos de las piezas fundidas debido a las deformaciones del molde de arena y la falta de permeabilidad, buscando de esta forma la reducción del % de piezas de rechazo y la reducción de costos en el área de maquinado.

Para la implementación exitosa de estos aditivos en nuevos sistemas de arena nuestra empresa pone a su disposición soluciones Taylor-made (soluciones a la medida) y Full Service (outsourcing para la adición del material).



QUINTA RUEDA HOLLAND

## MANEJO Y ALMACENAMIENTO.

Debe evitarse generar nubes de polvo. Su almacenamiento debe ubicarse en un área fresca y seca, alejada de fuentes de calor y lejos de productos de olores fuertes. Bajo las condiciones ya mencionadas los sacos cerrados de almidón tienen una vida de anaquel indefinida, sin embargo, se recomienda no almacenar por más de 2 años.

## ENVASE Y VIDA DE ANAQUEL.

Saco de papel kraft de 25 kg. Por ser un producto seco, mantiene sus características por 2 años siempre y cuando se almacene en su envase original cerrado, en un lugar fresco y seco, libre de humedad, polvos, insectos, roedores y olores extraños.