



adisa.mx

Almidones y Desarrollos Industriales S.A. de C.V.  
TECNOLOGÍA NATURAL

**SUCURSAL  
ESTADO DE MÉXICO**  
Carretera Cuautitlán-Teoloyucan LOTE 4,  
San Mateo Ixtacalco, Cuautitlán Izcalli,  
Estado de México. CP.: 54714

**TELÉFONOS**  
01 (55) 5872 5739 • 5872 8728  
• 5872 5770 • 5872 5427

**SUCURSAL OBREGÓN**  
Boulevard Las Torres y No Reección  
No. 330, Fraccionamiento Las Haciendas II,  
Obregón, Sonora. CP.: 85064

**TELÉFONOS**  
413 6014 • 01 644 413 6014

ADITIVOS ORGÁNICOS DE NUEVA GENERACIÓN

Producto:  
**NIFRACAST HP**  
ADITIVO PARA FUNDICIÓN DE ACERO

El **NIFRACAST HP** es un cereal pre-gelatinizado en medio seco, el cual ha sido diseñado para complementar pre-mezclas para el área de fundición. Este nuevo cereal ha sido formulado en base a 2 componentes primordiales los cuales dotan de cualidades de viscosidad, densidad y humedad muy específicas y bien controladas.

**VENTAJAS**

Al ser adicionado en una pre-mezcla de fundición el **NIFRACAST HP** proporciona las siguientes características a la arena:

- Incrementa la permeabilidad en seco y en caliente.
- Actúa como junta de expansión durante la expansión térmica de la arena.

**MANEJO Y ALMACENAMIENTO**

Debe evitarse generar nubes de polvo. Su almacenamiento debe ubicarse en un área fresca y seca, alejada de fuentes de calor y lejos de productos de olores fuertes.

**ENVASE Y VIDA DE ANAQUEL**

Saco de papel kraft tricapa con bolsa interior de polietileno de 25 kg. Bajo las condiciones ya mencionadas los sacos cerrados de almidón tienen una vida de anaquel de 2 años.

300 CPS MIN. VISCOSIDAD



Los aditivos orgánicos tienen como principal objetivo evitar los defectos de las piezas fundidas debido a las deformaciones del molde de arena y la falta de permeabilidad, buscando de esta forma la reducción del % de piezas de rechazo y la reducción de costos en el área de maquinado.

Para la implementación exitosa de estos aditivos en nuevos sistemas de arena nuestra empresa pone a su disposición soluciones Taylor-made (soluciones a la medida) y Full Service (outsourcing para la adición del material).

**PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS**

ESPECIFICACIONES	PARÁMETROS
HUMEDAD	13% MAX
DENSIDAD	0.60 A 0.80 g/cm <sup>3</sup>
SÓLIDOS SOLUBLES	11.0 A 13.0
COLOR	AMARILLO / BLANCO / CREMA
VISCOSIDAD	300 CPS Min.
CENIZAS	0.60%
pH (10%)	5.0 A 7.0
GRANULOMETRÍA	PASA 70% MIN. MALLA 100