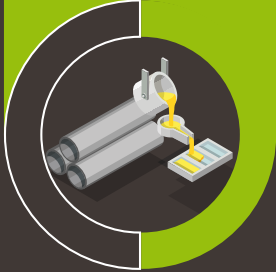


FUNDICIÓN,
SIDERURGIA
Y MINERÍA



adisa.mx

Almidones y Desarrollos Industriales S.A. de C.V.
TECNOLOGÍA NATURAL

SUCURSAL

ESTADO DE MÉXICO

Carretera Cuautitlán-Teoloyucan LOTE 4,
San Mateo Ixtacalco, Cuautitlán Izcalli,
Estado de México. CP.: 54714

TELÉFONOS

01 (55) 5872 5739 • 5872 8728
• 5872 5770 • 5872 5427

SUCURSAL OBREGÓN

Boulevard Las Torres y No Reelección
No. 330, Fraccionamiento Las Haciendas II,
Obregón, Sonora. CP.: 85064

TELÉFONOS

413 6014 • 01 644 413 6014

ADITIVOS ORGÁNICOS DE NUEVA GENERACIÓN

Producto:
NIFRACAST MW
ADITIVOS PARA FUNDICIÓN

El **NIFRACAST MW** es un aditivo completo y versátil, el cual puede ser utilizado para fundiciones de hierro gris o nodular, acero o bien fundiciones de cobre o bronce y aluminio. Este es un aditivo completo el cual mejora las propiedades comunes de los sistemas mediante una repartición inteligente de propiedades al mezclar con los demás componentes (agua, arena, bentonita, carbón marino), su formulación permite atacar los defectos más comunes, pudiendo ser aplicado en procesos continuos o intermitentes, en fundiciones de metales tan diversos como el hierro nodular, aluminio y bronce.

VENTAJAS

Al ser adicionado en procesos de moldeo en verde el **NIFRACAST MW** proporciona las siguientes características a la arena:

- Actúa como junta de expansión cumpliendo la función de acolchonamiento durante la expansión térmica.
- Incrementa la permeabilidad en seco y en caliente.
- Mantiene las resistencias en verde.
- Incrementa resistencias en caliente.
- Mejora la plasticidad de la arena.
- Reduce rechazos por molde reventado.
- Facilita el control de la humedad en el sistema de arenas.
- Si se adiciona en % mayores al .75% ayuda a mejorar el acabado de las piezas y mejora la colapsabilidad de la misma, reduciendo tiempo de limpieza en la granalladora.

GUIA DE MEZCLADO

Se recomienda adicionar del .75% al .22% en arena en verde. Es recomendable que este aditivo sea adicionado con los ingredientes secos de la arena de moldeo y mezclado a fondo antes que se añada el agua, mezclando el tiempo suficiente para asegurar una dispersión uniforme. Esta puede ser de 10 segundos a 2 minutos dependiendo de la eficiencia del mezclado.

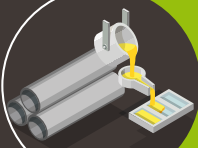
Los aditivos orgánicos tienen como principal objetivo evitar los defectos de las piezas fundidas debido a las deformaciones del molde de arena y la falta de permeabilidad, buscando de esta forma la reducción del % de piezas de rechazo y la reducción de costos en el área de maquinado.

Para la implementación exitosa de estos aditivos en nuevos sistemas de arena nuestra empresa pone a su disposición soluciones Taylor-made (soluciones a la medida) y Full Service (outsourcing para la adición del material).

Por su formulación 100% orgánica es amigable con el medio ambiente al despedir un mínimo de agentes contaminantes en su calcinación en la cara caliente y biodegradándose en pocas horas sin crear hongos que afecten el sistema, por las razones anteriores estos aditivos no sobresaturan los sistemas dando buenos resultados en su uso continuo.



FUNDICIÓN,
SIDERURGIA
Y MINERÍA



ADITIVOS ORGÁNICOS DE NUEVA GENERACIÓN

Producto:
NIFRACAST MW
ADITIVOS PARA FUNDICIÓN



ESPECIFICACIONES	PARÁMETROS
COLOR	AMARILLO / BLANCO / CREMA
HUMEDAD	13% MAX
DENSIDAD	0.40 A 0.60 g/cm ³
SÓLIDOS SOLUBLES	40 A 65
CENIZAS	0.20% MAX
pH (10%)	5.0 A 7.5
GRANULOMETRÍA	75% PASA MALLA 100 MIN

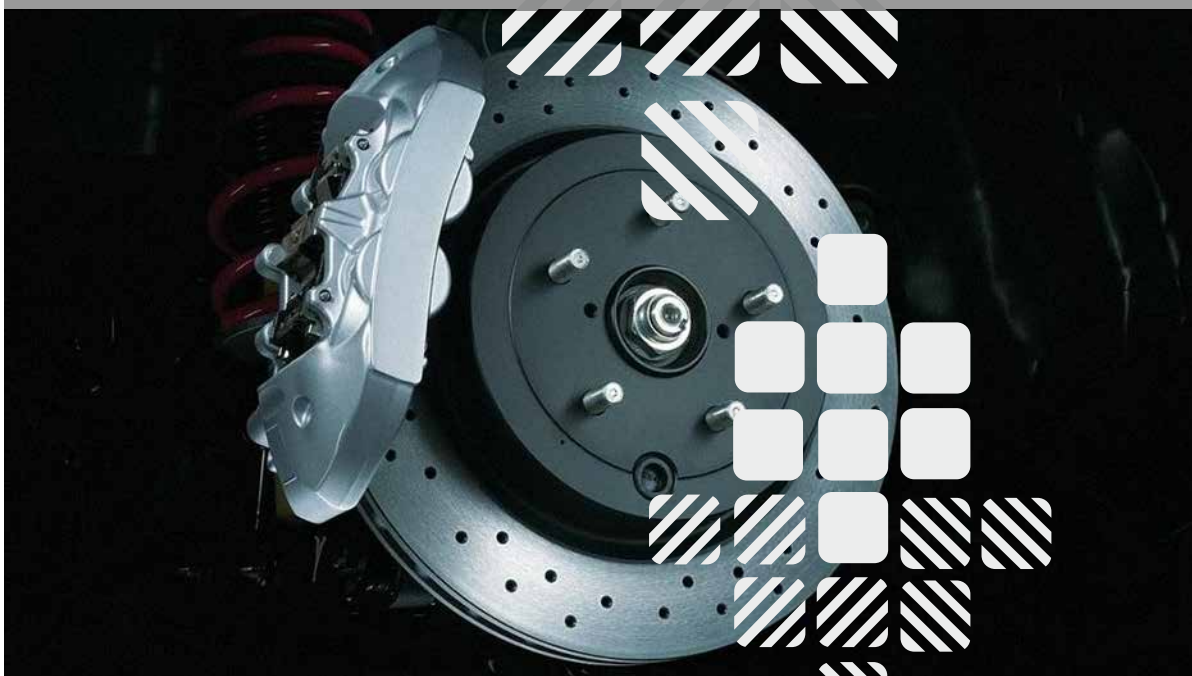
MANEJO Y ALMACENAMIENTO.

Debe evitarse generar nubes de polvo. Su almacenamiento debe ubicarse en un área fresca y seca, alejada de fuentes de calor y lejos de productos de olores fuertes. Bajo las condiciones ya mencionadas los sacos cerrados de almidón tienen una vida de anaquel indefinida, sin embargo, se recomienda no almacenar por más de 3 años.

ENVASE Y VIDA DE ANAQUEL.

Saco de papel kraft de 25 kg. Por ser un producto seco, mantiene sus características por 3 años siempre y cuando se almacene en su envase original cerrado, en un lugar fresco y seco, libre de humedad, polvos, insectos, roedores y olores extraños.

FUNDICIÓN DE HIERRO NODULAR.



adisa.mx

Almidones y Desarrollos Industriales S.A. de C.V.
TECNOLOGÍA NATURAL

SUCURSAL
ESTADO DE MÉXICO
Carretera Cuautitlán-Teoloyucan LOTE 4,
San Mateo Ixtacalco, Cuautitlán Izcalli,
Estado de México. CP.: 54714

TELÉFONOS
01 (55) 5872 5739 • 5872 8728
• 5872 5770 • 5872 5427

SUCURSAL OBREGÓN
Boulevard Las Torres y No Reección
No. 330, Fraccionamiento Las Haciendas II,
Obregón, Sonora. CP.: 85064

TELÉFONOS
413 6014 • 01 644 413 6014